



### MACHINE 4050

Structure 200 x 200 x 12 mm.  
 Planche 1400 x 1200 x 45 mm.  
 Vibration avec contrôle électronique (force et fréquence).  
 Actionnée par 4 servomoteurs de 11kw x 4.  
 4 colonnes de 100 mm.  
 Système pneumatique pour l'ancrage des moules.  
 Injecteur de planches avec réglage de vitesse en fonction du moule.  
 Hauteur de production de 50 mm à 300 mm.  
 Équipement hydraulique double pompe de 40 cv.  
 Poids de la machine : 13.175 kg



### CIRCUIT

Fonctionnement non-stop.  
 Réducteur à bain d'huile double sortie.  
 Brossage et rotation planches.  
 Avec chariot automatique multi-forca-robot.  
 Séchoir à étagères métalliques fixes ou mobiles.  
 90: Ascenseur 13 planches doubles.  
 Transbordeur-robot automatique.  
 Séchoir à étagères fixes.  
 Chariot robotisé (contrôle local et à distance).



### MALAXEUR

Malaxeur de 2250 litres. 40 CV, avec Skip.  
 Planétaire avec 3 bras périphériques.  
 Ouverture hydraulique.  
 Fonds de 12 mm et parois remplaçables.



### ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

Scada pour contrôle de l'installation.  
 Contrôle visuel de l'installation.  
 Service technique on-line.  
 PLC Inverter Lenze.  
 Avec 3 points de contrôle : machine, palettisation et malaxeur.



### PALETTISATION

Palettisation automatique avec pince portique.  
 Mouvements avec variateur de fréquence.  
 Rotation de 90-180 degrés avec roue dentée.  
 Serrage sur les 4 côtés.



### AGRÉGATS

3 ou 4 trémies de 30 à 50 m<sup>3</sup>.  
 Pesage des agrégats automatique et programmable.  
 Pesage du ciment par cellules de charge.

# Machines de blocs depuis 1956



# ROMETA 4050



INSTALLATION ROMETA 4050 POUR LA PRODUCTION DE BLOCS, HOURDIS, PAVÉS.  
 MONTAGE RAPIDE ET UTILISATION TOTALEMENT AUTOMATIQUE.

## PRODUCTION

Planche 1400 x 1200 mm



15 blocs 40 x 20 x 20	3000 blocs / heure
14 hourdis de 15 cm	2800 hourdis / heure
50 pavés de 20 x 10	240 m <sup>2</sup> / heure
Max. hauteur	300 mm
Min. hauteur	50 mm



### HANGAR ET TERRAIN

Dimensions du hangar : approx. 1500 m<sup>2</sup>  
 Extérieur : approx. 10.000 m<sup>2</sup>  
 Puissance : 170 Kw

ROMETA 4050-80



ROMETA 4050-90



**ROMETA S.A.**  
 Zona industrial  
 Ronda de les conques, 21-23  
 08180 MOIA  
 BARCELONE - ESPAGNE

Téléphone : + 34 93 820 81 81  
 + 34 61 617 35 85  
 Email : rometa@rometa.es  
 Skype : montse-rometa  
 www.rometa.es



Document non contractuel





# ROMETA 4050-90

www.rometa.es



Palettisation 4 côtés servocommande



Équipement hydraulique



Système de vibration



Tiroir d'alimentation



Équipement électronique



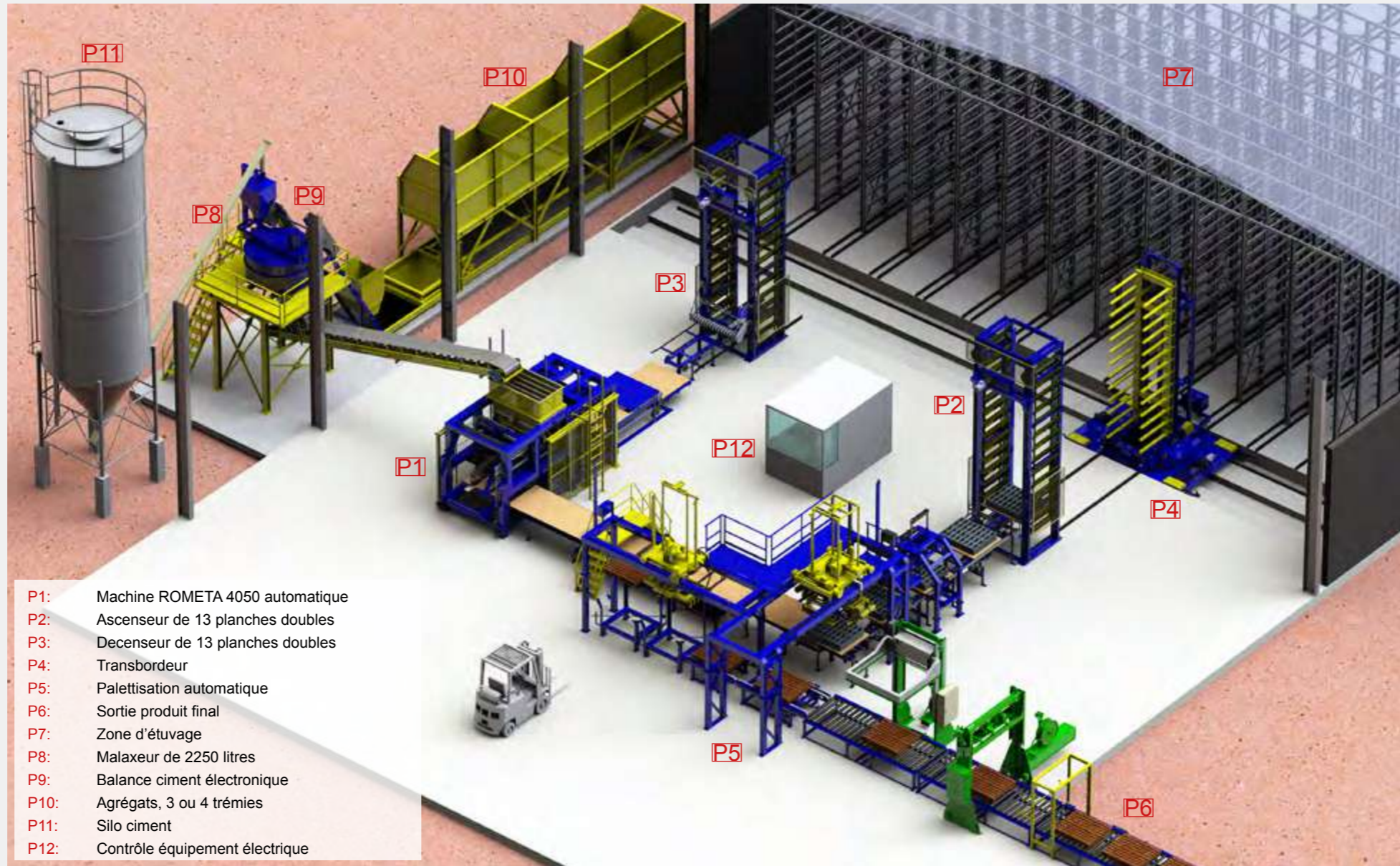
Support technique on-line



Balance ciment



Malaxeur



- P1: Machine ROMETA 4050 automatique
- P2: Ascenseur de 13 planches doubles
- P3: Decenseur de 13 planches doubles
- P4: Transbordeur
- P5: Palettisation automatique
- P6: Sortie produit final
- P7: Zone d'étuvage
- P8: Malaxeur de 2250 litres
- P9: Balance ciment électronique
- P10: Agrégats, 3 ou 4 trémies
- P11: Silo ciment
- P12: Contrôle équipement électrique



Séchoir



Cabine insonorisée



Transbordeur rotatif



Trémie de pesage



Contrôle de la production

## PIÈCES ET APPLICATIONS



EN OPTION  
ROMETA 4050



Double couche



Brosse pièces



Color mix



Trémie aérienne



Pulvérisateur



Doseur de couleur



Additif